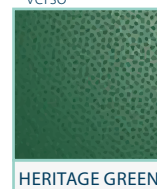
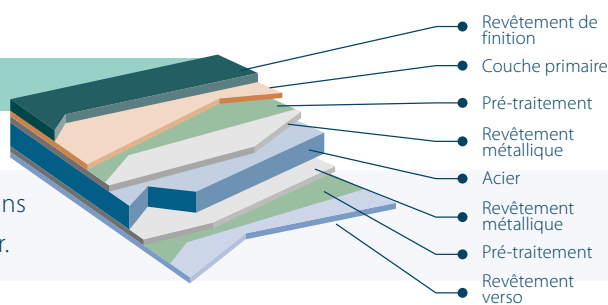


Données techniques de revêtement

HPS 200 Ultra®*

HPS200 Ultra® a été créé pour offrir des performances dans les milieux les plus sévères, tant à l'extérieur qu'à l'intérieur.



Informations techniques

Épaisseur**		200 microns
Composition	Avant	200 microns peinture
	Verso	10 microns revêtement verso
Brillance spéculaire (60°)***		Couleurs non-Mat 20 - 40%
		Couleurs Mat <10%
Apparence		Embossage Scintilla®

Performances

Adhérence du revêtement (essai de pliage en T)	Radius minium de pliage 0T(16°C), 1T (0°C)
Résistance aux chocs	≥ 18 J
résistance à l'abrasion (Taber, 250 rev, 1 kg)	< 12 mg
Résistance à la rayure (Clemen)	> 5 kg
Résistance à la corrosion	
Test de brouillard salin	1000 heures
Condensation	1500 heures
Catégorie de résistance à la corrosion	RC5
Résistance aux UV Catégorie de résistance aux UV	RUV4
Classification de l'environnement interne	CPI5
Classement de réaction au feu	C-s2, d0

Les chiffres sont des propriétés typiques des couleurs unies et ne constituent pas une spécification.

Garanties

Garantie Confidex® ≤ 40 ans, en fonction de l'environnement externe et de l'application (inscription en ligne requise)

Avantages

- Dépasse les exigences de RUV4 et RC5 selon EN 10169 prouvant une excellente rétention de la couleur et de la brillance et résistance à la corrosion.
- Garantie Confidex® jusqu'à 40 ans pour des bâtiments industriels et commerciaux sans inspection ou entretien pour maintenir sa validité.
- Peut être utilisé sous des modules de cadre photovoltaïque (PV) sans réduction de la longueur de garantie assurant toutes les pièces du toit - sont couverts pour la même durée de la Garantie Confidex®.
- Dépasse les exigences de CPI5 selon EN 10169 démontrant d'excellentes propriétés de protection lorsqu'il est utilisé en environnement intérieur.

*Colorcoat, Colorcoat HPS200 Ultra et Confidex sont des marques déposées par Tata Steel UK Limited..

** Test standard EN 13523-2.

*** Test standard EN 13523-2.